

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIAL

Hacemos realidad Ideas Empresariales

Cliente:	Alkar Logistics	Uso de la nave:	Fábrica y Almacén Logístico
Situación:	Amorebieta (Vizcaya)	Sector:	Logístico
Superficie :	17.924 m ²	Construcción:	"Llave en mano"
Fecha:	Febrero 2008		



Características Técnicas de la Nave:

Edificio Industrial con una planta cuasi rectangular de 195 m. de longitud y 95 m. de profundidad.

La solución estructural consiste en pórticos metálicos de sección variable.

Fachada de panel sandwich a partir de un zócalo perimetral de hormigón prefabricado de 2.25 m.

Cubierta de panel sandwich con una pendiente del 10 % y una superficie traslúcida del 20 %.

Altura al parapeto de 12 metros.

Oficinas:

Acabados de oficinas de alta calidad.

Entrepanta con una superficie total de 1.627 m², sectorizado con la zona de nave mediante un cierre de panel de hormigón.

Estructura de hormigón prefabricado.

Cubierta tipo deck.

Fachada a base de panel sandwich y muro de hormigón prefabricado.

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIAL

Hacemos realidad Ideas Empresariales

Otros Datos:

Solera de hormigón, preparada para soportar cargas transmitidas por las estanterías de 10 metros de altura, armada con fibras de acero y con acabado pulido.

Cinco muelles de carga para camiones y cuatro puertas plelevas.

Sistema contra incendios a base de red de bias, hidrantes, rociadores y sistema de detección.
Playa de carga y maniobras, formada por una solera de hormigón para soportar cargas de vehículos pesados.

