

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIAL

Hacemos realidad Ideas Empresariales

Cliente: AIG LINCOLN
Ingeniería: Eptisa
Situación: San Fernando de Henares (Madrid)
Superficie : 7.150 m²
Sector: Logística
Uso de la nave: Nave Logística y Oficinas
Construcción: "Llave en mano"



Características Técnicas de la Nave:

Superficie de 5.600 m²
Estructura prefabricada de hormigón armado.
Fachada a base de panel de hormigón blanco.
Cubierta mediante panel sandwich de 50 mm y una superficie traslúcida del 5%.
Altura libre de 10 m.
Cinco muelles para carga de furgonetas de 5x3.
Tres muelles para carga de camiones de 2.5x3.
Puerta de entrada a la nave de 4.45x3.5.

Características Técnicas de las Oficinas:

Superficie de 1.550 m² repartidas en PB, 1ª y 2ª planta.
Estructura prefabricada de hormigón armado.
Cubierta tipo losa filtrón.
Fachada a base de panel de hormigón blanco.
Nave climatizada con sistema Roof-top.

